CHILE PATRIMONIOS



Mano de moler

Objetos arqueológicos

DESCRIPCIÓN

Instrumento lítico usado en faenas de molienda en conjunto con el mortero. Objeto de forma ovalada regular elaborado en piedra tallada y pulida de color gris.

CATEGORÍA

Utensilios, Herramientas y Equipos

TÉCNICA/MATERIAL

Piedra -

DIMENSIONES

Alto 5.8 cm - Largo 15.7 cm - Ancho 9.3 cm - Peso 1.291 Gramos

FUENTE DE INFORMACIÓN

SURDOC

INSTITUCIÓN

Museo Historia Natural de Concepción