## CHILE PATRIMONIOS



# **Teléfono**

# Objetos históricos

### **DESCRIPCIÓN**

Teléfono de bronce, latón y baquelita, compuesto por un auricular, microfono, y dial circular. Una caja de metal negro con dos campanillas se unen al teléfono mediante un cable.

### **CONTEXTO**

ca. 1920

### **AUTORÍA**

### Anónimo/desconocido

## **FECHA DE CREACIÓN**

ca. 1920

### **CATEGORÍA**

Utensilios, Herramientas y Equipos

## **TÉCNICA**

Bronce - , Latón - , Baquelita -

### **DIMENSIONES**

Alto 33 cm - Ancho 15 cm

### **FUENTE DE INFORMACIÓN**

SURDOC

### **INSTITUCIÓN**

Museo Histórico Nacional